

MIST KUMA



MIST-KUMA®, es una dispersión de nanopartículas minerales con una adecuada concentración de N de diversas fuentes: Urea, KNO₃ y Ca(NO₃)₂. El Nitrógeno contenido más el Calcio, el Magnesio y el Azufre generan la sinergia que acompaña el crecimiento de los cultivos y puede ser aplicado en cualquier momento sobre el cultivo sin inducir estrés en la planta. El potasio es importante en la regulación del agua en las plantas (osmo-regulación). El fósforo interviene en todos los procesos que involucran intercambio de energía. Por su parte el silicio aporta rusticidad a los tejidos haciéndolos menos susceptibles al daño por plagas.

EFFECTOS BENÉFICOS:

1. La incorporación de Nitrógeno de alta eficiencia para los cultivos.
2. Mejora la absorción del nitrógeno, favorece la translocación y evita las pérdidas tanto por lixiviación en profundidad, como por evaporación (NH₃).

CONTENIDO Y RIQUEZA GARANTIZADA:

Nitrógeno (N): 3,5%
Fósforo (P): 1%
Potasio (K): 3%
Azufre (S): 2%
Carbono (C): 3,4%
Calcio (Ca): 4,4%
Hierro (Fe): 0,2 %
Boro (B): Trazas
Magnesio (Mg): Trazas

PROPIEDADES FÍSICO-QUÍMICAS:

pH: 6,5 (a 20 °C)
Densidad: 1,2 a 1,4 g/cc
Reacción e índice: NEUTRO

CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO:

- Procurar un almacenaje entre 35°C y -5°C para preservar la integridad del producto.
- Guardar en lugar fresco y al abrigo de la luz solar directa.
- Evitar la formación de vapores.

VOLUMEN:

Bags in Box de 15 litros.

PACKAGING DE DESPACHO:

La presentación en Bag in Box de 15 litros, permite armar un pallet estándar de 56 unidades (840 litros), fácilmente transportable en camioneta y cuyo rendimiento permitirá cubrir hasta 280 Ha.

APLICACIÓN y DOSIS:

Cultivo: Trigo
Dosis: 3 a 6 lts/ha
Momento de aplicación: hoja bandera

RECOMENDACIONES DE USO:

Retirar la vejiga de la caja y proceder a su homogeneización previo a su uso. El contenido puede presentar una separación de fases, mediante la agitación vigorosa se obtiene la condición óptima de empleo.

Pulverizador: previamente limpiar bien la máquina, preparar la solución mezclando la dosis recomendada con el 50% del volumen de agua a utilizar, este proceso realizarlo con agitación continua. El volumen recomendado de agua entre 50 y 60 litros por hectárea. Una vez terminada la aplicación se recomienda enjuagar el producto en la máquina con 200 litros y posteriormente proceder a realizar la limpieza habitual del equipo.

Aéreo: previamente limpiar bien la máquina, preparar la solución mezclando la dosis recomendada con el 50% del volumen de agua a utilizar, este proceso realizarlo con agitación continua. El volumen recomendado de agua entre 8 y 10 litros por hectárea. Una vez terminada la aplicación se recomienda proceder a realizar la limpieza habitual del equipo.

PRECAUCIONES Y ADVERTENCIAS:

Se advierte que la empresa garantiza el contenido y riquezas declaradas en la etiqueta, sin embargo, en su utilización pueden intervenir factores que escapan a nuestro control como son la preparación de mezclas, la aplicación, la climatología, entre otros. El usuario será responsable de los daños causados al cultivo, al suelo o al aplicador, por inobservancia total o parcial de la información explicada en esta etiqueta. Utilizar sólo en caso de reconocida necesidad, sin sobrepasar las dosis recomendadas. Se recomienda su aplicación bajo asesoramiento técnico agronómico.

Los productos Mist son compatibles con la mayoría de productos agroquímicos, sin embargo se recomienda efectuar pruebas en un recipiente previo a realizar la mezcla.